

Strojové vybavení

- A - VÝROBNÍ HALA (VÝROBA OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ)
- B - LAKOVACÍ HALA, TRYSKACÍ BOX
- C - ADMINISTRATIVNÍ BUDOVA, RECEPCE
- D - SKLAD MATERIÁLU A NÁŘADÍ
- E - DÍLNA (VÝROBA NEREZOVÝCH VÝROBKŮ)
- F - SKLAD PLYNŮ
- G - SKLAD NÁTĚROVÝCH HMOT
- H - SKLAD MATERIÁLU
- J - SKLAD HUTNÍHO MATERIÁLU
- K - DÍLNA (VÝROBA IZOLAČNÍCH POLŠTÁŘŮ)

Legenda

- 1. DĚLENÍ C.S. - MAT., PLAZMA
- 2. JEŘÁBOVÁ DRÁHA 3,2T
- 3. VODROVNÁ VYVRTÁVAČKA WH13 CNC
- 4. LIS
- 5. PÁSOVÁ PILA
- 6. BRUSKA
- 7. STOJANOVÁ VRTAČKA
- 8. MOSTOVÝ JEŘÁB 3T
- 9. NŮŽKY 6-15 MM
- 10. NŮŽKY 0-4 MM
- 11. OHÝBAČKA
- 12. MOSTOVÝ JEŘÁB 5T
- 13. MOSTOVÝ JEŘÁB 12,5T
- 14. MOSTOVÝ JEŘÁB 3,2T
- 15. TRYSKACÍ STROJ
- 16. MOSTOVÝ JEŘÁB 8T
- 17. JEŘÁBOVÁ DRÁHA 2T
- 18. SUŠÍČI BOXY
- 19. OTOČNÝ SLOUPOVÝ JEŘÁB S KOČKOU 10T
- 20. OTOČNÝ SLOUPOVÝ JEŘÁB 8T
- 21. ŠÍČÍ STROJE
- 22. VYSOKOTLAKÝ STŘÍKACÍ PŘÍSTROJ AIRLESS - WAGNER
- 23. OHRAŇOVACÍ LIS HACO 225T-3,6m

Svařování oceli / Tř.11, 17

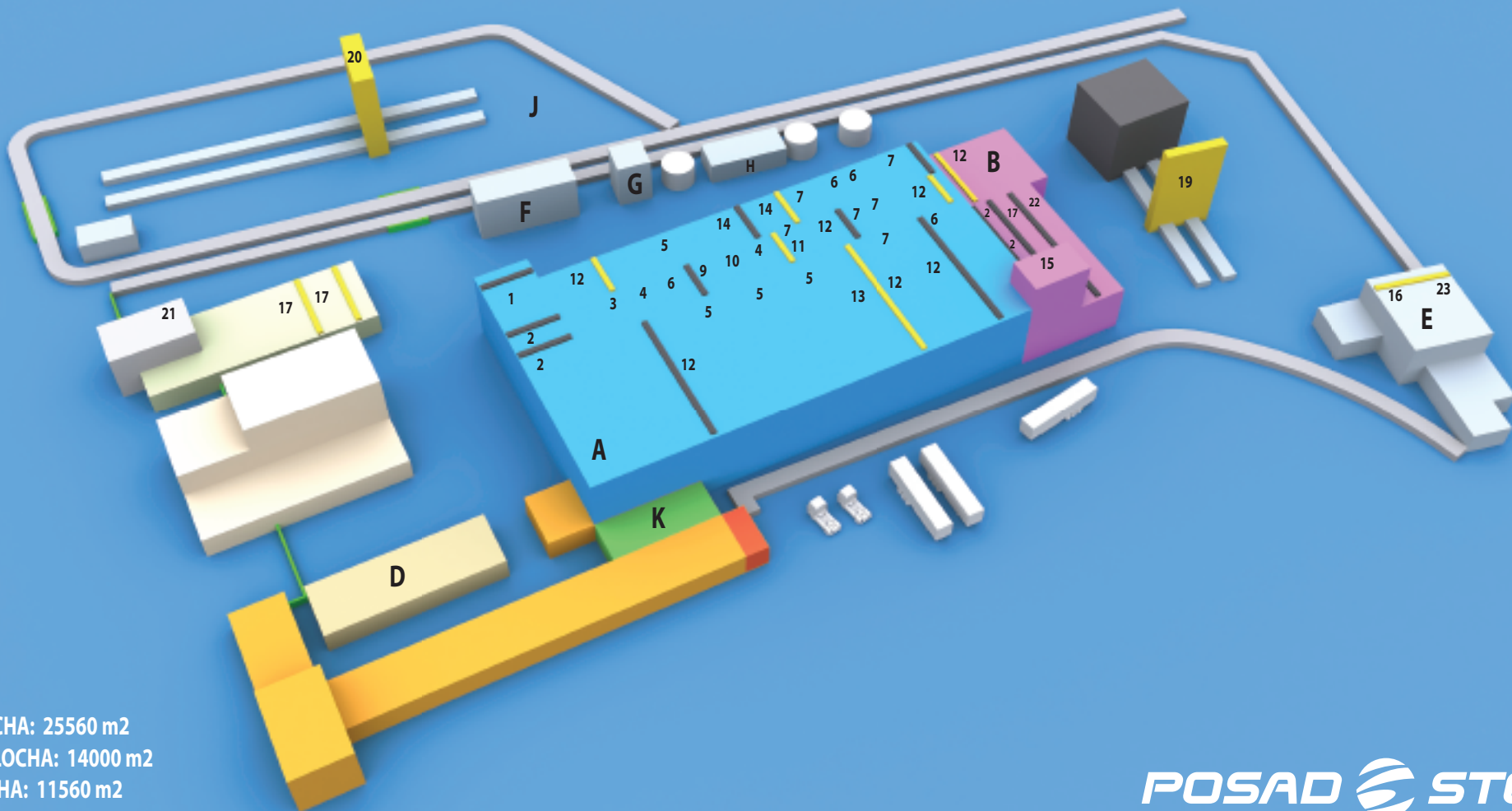
1/ SVAŘOVACÍ POSTUPY WPQR

- Dle ČSN EN ISO 156 14-1
- AD 2000 - MERBLATT HP2/1

2/ ZKOUŠKY SVÁŘEČŮ DLE ČSN EN 287-1

3/ METODY SVAŘOVÁNÍ DLE EN ISO 4063

- "111" OBLOUKOVÉ SVAŘOVÁNÍ OBALENOU ELEKTRODOU (RUČNÍ)
- "121" SVAŘOVÁNÍ POD TAVIDLEM S DRÁTOVOU ELEKTRODOU
- "135" MAG
- "141" WIG
- "311" KYSLÍKO-ACETYLENOVÉ SVAŘOVÁNÍ



CELKOVÁ PLOCHA: 25560 m²
 ZASTAVĚNÁ PLOCHA: 14000 m²
 OSTATNÍ PLOCHA: 11560 m²